

Số: 634/TM-KTKH

V/v: Mời chào giá cung cấp bê tông
chịu lửa và phụ kiện hệ thống nung
clinker dây chuyền 1

Quảng Ninh, ngày 11 tháng 6 năm 2019

THƯ MỜI CHÀO GIÁ BÊ TÔNG CHỊU LỬA VÀ PHỤ KIỆN

Kính gửi: Quý Công ty, đơn vị.

Công ty cổ phần Xi măng và Xây dựng Quảng Ninh (QNC) có nhu cầu mua bê tông chịu lửa và phụ kiện phục vụ sửa chữa hệ thống nung clinker dây chuyền 1 của Nhà máy xi măng Lam Thạch, phường Phương Nam, thành phố Ưng Bí, tỉnh Quảng Ninh.

QNC trân trọng kính mời Quý Công ty (sau đây gọi chung là nhà thầu) tham gia chào giá cạnh tranh cung cấp với các nội dung sau:

1. Phạm vi cung cấp và yêu cầu chất lượng:

TT	Tên vật tư	ĐVT	Số lượng	Yêu cầu chất lượng
1	Bê tông chịu lửa dùng cho C1-C5	Tấn	5	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
2	Bê tông chịu lửa buồng đốt trước	Tấn	5	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
3	Bê tông chịu lửa guốc lò	Tấn	3	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
4	Bê tông chịu lửa lưỡi gà	Tấn	4	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
5	Bê tông chịu lửa chụp đầu lò	Tấn	5	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
6	Bê tông chịu lửa ống gió 3	Tấn	2	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
7	Bê tông chịu lửa vách ghi, trần giàn ghi	Tấn	8	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
8	Neo thép Y200	Cái	100	Có bản vẽ kèm theo
9	Neo thép Y180	Cái	60	Có bản vẽ kèm theo
10	Neo thép Y230	Cái	100	Có bản vẽ kèm theo
11	Neo thép Y275	Cái	150	Có bản vẽ kèm theo
12	Neo thép Y380	Cái	150	Có bản vẽ kèm theo
13	Neo thép Y350	Cái	200	Có bản vẽ kèm theo
14	Bìa bông gốm KT: 1200x610x3mm	cuộn	2	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo



15	Bìa bông gồm KT: 1200x610x5mm	cuộn	2	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo
16	Bông gồm dày 25mm; 7200x610x250	Hộp	2	Có yêu cầu kỹ thuật kèm theo

2. Yêu cầu kỹ thuật: Theo bản đính kèm

3. Thời gian giao hàng, nghiệm thu, Thanh toán:

- **Thời gian giao hàng trước ngày 01/09/2019**

- Nghiệm thu: Nghiệm thu bê tông chịu lửa bằng cân khối lượng khi giao nhận; Địa điểm giao hàng tại nhà máy xi măng Lam Thạch, phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh;

- Thanh toán: QNC tạm ứng cho nhà thầu 40% sau khi ký kết hợp đồng; thanh toán hết phần còn lại sau 30 ngày kể từ ngày giao hàng;

4. Yêu cầu về năng lực của nhà thầu:

Nhà thầu là tổ chức, cá nhân đang hoạt động theo quy định của pháp luật.

Nhà thầu có thể chào một, hai hay nhiều loại bê tông của các hãng sản xuất bê tông khác nhau theo mục 1 của thư chào này.

5. Yêu cầu về hồ sơ dự chào giá:

5.1 Thành phần hồ sơ chào giá:

Nhà thầu tham dự chào giá gửi hồ sơ về QNC gồm:

- (a) Bản sao có chứng thực Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh;
- (b) Giấy phép bán hàng của nhà sản xuất hoặc cam kết của nhà thầu;
- (c) Bản chào giá của nhà thầu đề xuất các nội dung sau:

- Đề xuất về số lượng, chủng loại, xuất xứ hàng hóa, nhà sản xuất;
- Đề xuất về đơn giá từng chủng loại, giá trị lô hàng, các khoản thuế và phí bằng Việt Nam đồng;
- Đề xuất về các điều khoản thanh toán;
- Đề xuất về điều khoản bảo hành sản phẩm;
- Đề xuất về thời gian giao hàng;
- Đề xuất về hiệu lực của bản chào;
- Đề xuất các điều kiện khác (nếu có)

5.2. Nội dung hồ sơ dự chào giá:

- Hồ sơ dự chào giá được nộp trực tiếp hoặc gửi qua đường bưu điện về QNC vào các ngày làm việc từ thứ hai đến thứ bảy hàng tuần;

- Thời hạn nộp hồ sơ dự chào giá: Trước 11h30' ngày 02/7/2019;

- Địa chỉ nhận hồ sơ dự chào giá: Phòng Kinh tế Vật tư, Công ty cổ phần Xi măng và Xây dựng Quảng Ninh; phường Phương Nam, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh;

- Nếu cần làm rõ thông tin, đề nghị nhà thầu vui lòng liên hệ Phòng Kinh tế Vật Tư, ông Vũ Trọng Hiệt, điện thoại: 0912048702;

6. Mở hồ sơ chào giá:


- QNC sẽ mở hồ sơ chào giá; chọn nhà thầu đáp ứng được các yêu cầu về chất lượng, giá cạnh tranh; Ưu tiên nhà thầu có kinh nghiệm đã thực hiện cung cấp sản phẩm tương tự và có thời gian giao hàng nhanh nhất.

- QNC sẽ gửi Thông báo kết quả trúng thầu cho nhà thầu trúng thầu theo đường công văn chuyển phát nhanh ngay sau khi có kết quả lựa chọn nhà thầu. QNC không có trách nhiệm phải giải thích lý do nhà thầu không trúng thầu.

QNC mong nhận được sự quan tâm tham gia chào giá của Quý Công ty.

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như kính gửi; 
- Hội đồng quản trị;
- Các phòng ban Công ty;
- Website: qncc.vn;
- Lưu P.KTKH; VP.



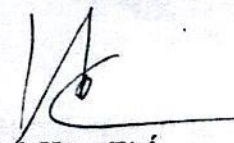
Trần Ngọc Hoàng



**Yêu cầu kỹ thuật
Bê tông chịu lửa cho guốc đầu lò**

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
I. Thành phần hóa				
1	Al ₂ O ₃	%	55,0 - 65,0	
2	Fe ₂ O ₃	%	< 1,5	
3	CaO	%	< 2,0	
4	SiO ₂	%	< 10,0	
5	SiC	%	30,0	
II. Cơ lý				
1	Khối lượng thể tích	g/cm ³	> 2,70	
2	Cường độ nén nguội:			
2.1	- Sau sấy 24h ở 110°C	Mpa	≥ 90,0	
2.2	- Sau nung 3h ở 1000°C	Mpa	≥ 100,0	
2.3	- Sau nung 3h ở 1500°C	Mpa	≥ 100,0	
3	Độ co sau nung 3h ở 1500°C	%	≤ 0,5	
4	Nhiệt độ sử dụng tối đa	°C	1600	
5	Lượng nước trộn	%	≤ 6,0	

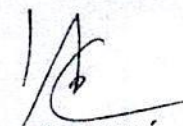
Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019
Phòng Công nghệ - Trung tâm


Ngô Hữu Thế

**Yêu cầu kỹ thuật
Bê tông chịu lửa cho vôi đốt**

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
I. Thành phần hóa				
1	Al ₂ O ₃	%	50,0 - 60,0	
2	Fe ₂ O ₃	%	< 1,5	
3	CaO	%	< 2,0	
4	SiO ₂	%	< 7,0	
5	SiC	%	40	
II. Cơ lý				
1	Khối lượng thể tích	g/cm ³	> 2,70	
2	Cường độ nén nguội:			
2,1	- Sau sấy 24h ở 110°C	Mpa	≥ 90,0	
2,2	- Sau nung 3h ở 1000°C	Mpa	≥ 100,0	
2,3	- Sau nung 3h ở 1500°C	Mpa	≥ 100,0	
3	Độ co sau nung 3h ở 1500°C	%	≤ 0,5	
4	Nhiệt độ sử dụng tối đa	°C	1500	
5	Lượng nước trộn	%	≤ 6,0	

Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019
Phòng Công nghệ - Trung tâm


 Ngô Hữu Thế

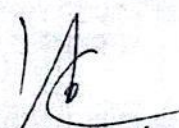
Yêu cầu kỹ thuật

Bê tông chịu lửa cho buồng đốt trước, buồng khói, lưới gà, guốc đuôi lò, cổ thất

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
I. Thành phần hóa				
1	Al ₂ O ₃	%	70,0 - 80,0	
2	Fe ₂ O ₃	%	< 1,5	
3	CaO	%	< 2,0	
4	SiO ₂	%	< 10,0	
5	SiC	%	15	
II. Cơ lý				
1	Khối lượng thể tích	g/cm ³	> 2,70	
2	Cường độ nén nguội:			
2.1	- Sau sấy 24h ở 110°C	Mpa	≥ 90,0	
2.2	- Sau nung 3h ở 1000°C	Mpa	≥ 100,0	
2.3	- Sau nung 3h ở 1500°C	Mpa	≥ 100,0	
3	Độ co sau nung 3h ở 1500°C	%	≤ 0,5	
4	Nhiệt độ sử dụng tối đa	°C	1500	
5	Lượng nước trộn	%	≤ 7,0	

Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019

Phòng Công nghệ - Trung tâm



Ngô Hữu Thế

Yêu cầu kỹ thuật
Bê tông chịu lửa cao nhôm

Vị trí sử dụng: Tháp trao đổi nhiệt, chụp đầu lò (Kiln hood), ống gió 3

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
I. Thành phần hóa				
1	Al ₂ O ₃	%	> 80,0	
2	Fe ₂ O ₃	%	< 1,5	
3	CaO	%	< 2,0	
II. Cơ lý				
1	Khối lượng thể tích	g/cm ³	> 2,80	
2	Cường độ nén nguội:			
2.1	- Sau sấy 24h ở 110°C	Mpa	≥ 90,0	
2.2	- Sau nung 3h ở 1000°C	Mpa	≥ 110,0	
2.3	- Sau nung 3h ở 1500°C	Mpa	≥ 110,0	
3	Độ co sau nung 3h ở 1500°C	%	≤ 1,0	
4	Nhiệt độ sử dụng tối đa	°C	1600	
5	Lượng nước trộn	%	≤ 7,0	

Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019

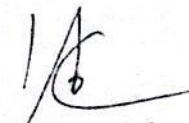
Phòng Công nghệ - Trung tâm


 Ngô Hữu Thế

Yêu cầu kỹ thuật
Bê tông chịu lửa dùng cho chân - vách - trần ghi làm lạnh

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
I. Thành phần hóa				
1	Al ₂ O ₃	%	≥ 80,0	
2	ZrO ₂	%	≥ 10,0	
3	CaO	%	< 5,0	
II. Cơ lý				
1	Khối lượng thể tích	g/cm ³	> 2,60	
2	Cường độ nén nguội:			
2,1	- Sau sấy 24h ở 110°C	Mpa	≥ 90,0	
2,2	- Sau nung 3h ở 800°C	Mpa	≥ 100,0	
2,3	- Sau nung 3h ở 1200°C	Mpa	≥ 120,0	
3	Độ co sau nung 3h ở 1450°C	%	≤ 1,0	
4	Nhiệt độ sử dụng tối đa	°C	1500	
5	Lượng nước trộn	%	≤ 7,0	

Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019
 Phòng Công nghệ - Trung tâm

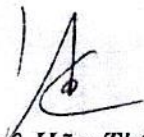

 Ngô Hữu Thế

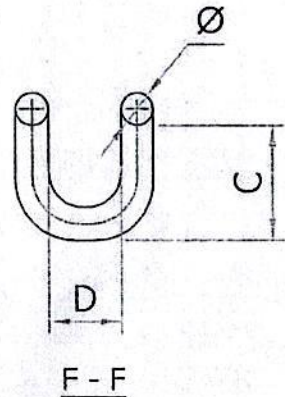
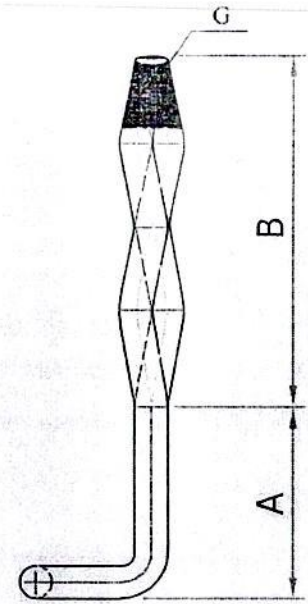
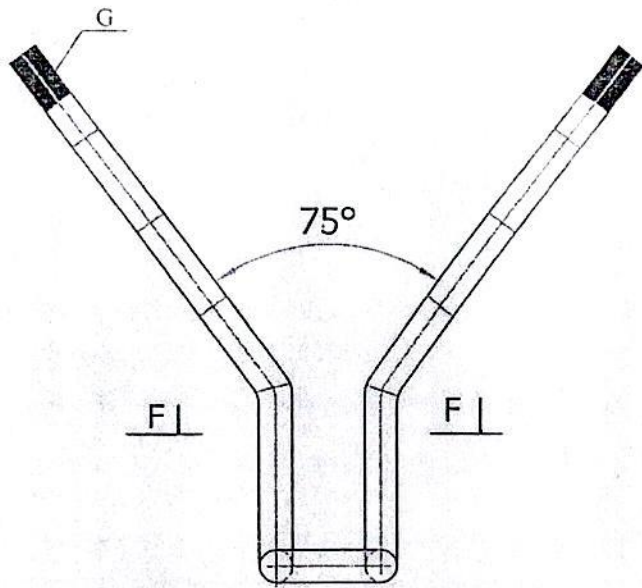
Yêu cầu kỹ thuật
Bia bông gốm dày 3mm, 5mm và 25mm

STT	Đặc tính kỹ thuật	ĐVT	Yêu cầu	Ghi chú
1	Dẫn nhiệt ở 400°C	W/m.K	≈ 0.090	
2	Dẫn nhiệt ở 600°C	W/m.K	≈ 0.013	
3	Dẫn nhiệt ở 800°C	W/m.K	≈ 0.017	
4	Dung trọng	Kg/m ³	≈ 128	
5	Độ chịu lửa	°C	> 1250	
6	Độ co trong điều kiện nâng nhiệt lên 1000°C /24 giờ.	%	> 1,75	

Quảng Ninh, ngày 06 tháng 5 năm 2019

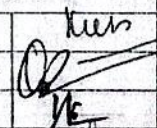
Phòng Công nghệ - Trung tâm

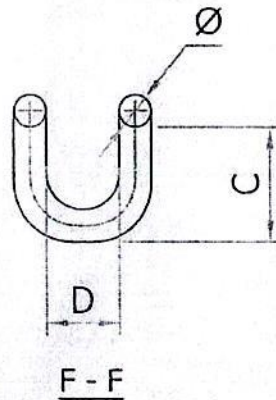
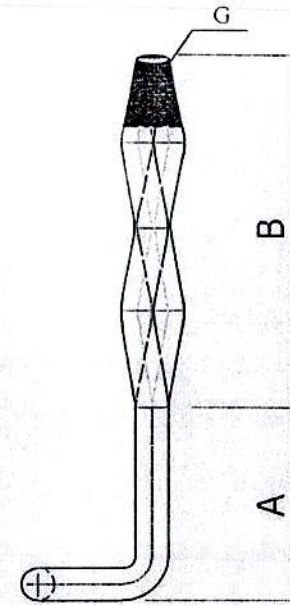
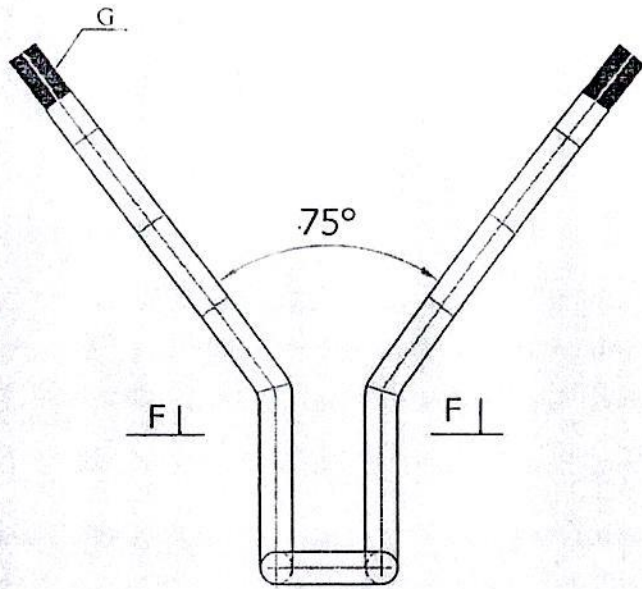

Ngô Hữu Thế



Ghi chú:
 - Neo thép được uốn nguội toàn bộ phần chiều dài B.
 - Các thông số phải đảm bảo chính xác.
 - G: nắp chụp nhựa đầu neo thép. Kích thước: $\phi 10 \times 17$

STT	Loại neo thép	Vật liệu	A	B	C	D	Φ	Ghi chú
1	Y182	SUS 304	85	57	30	20	10	
✓ 2	Y230	SUS 304	105	74	30	20	10	


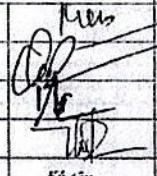
QNC CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG & XÂY DỰNG QUẢNG NINH			GHI LÀM NGUỘI Phân xưởng Lò nung			
T.L Tổng GD	Nguyễn Văn Kiên		NEO THÉP GHI LÀM NGUỘI			
Phòng KT-CD	Ninh Xuân Quảng					
Kiểm tra	Ngô Hữu Thế					
Người vẽ	Phạm Sinh Thành	Tỷ lệ	Ngày hoàn thành	Tổng số BV	01	
Chức danh	Họ và tên	Ký tên	07/2018	Bản vẽ số	01	

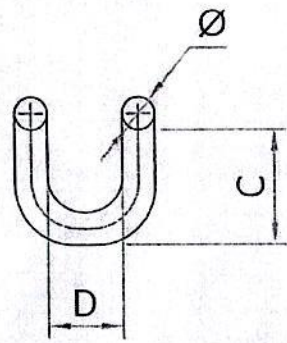
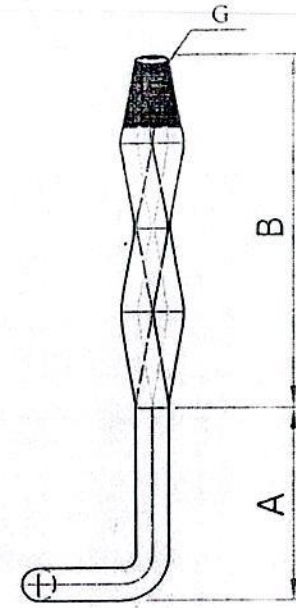
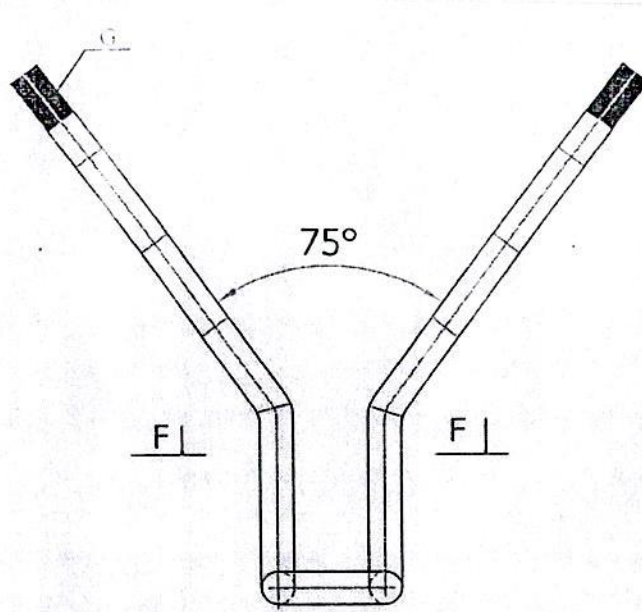


Ghi chú:

- Neo thép được uốn nguội toàn bộ phần chiều dài B.
- Các thông số phải đảm bảo chính xác.
- G: nắp chụp nhựa đầu neo thép. Kích thước: $\phi 10 \times 17$

STT	Loại neo thép	Vật liệu	A	B	C	D	ϕ	Ghi chú
1	Y180	SUS 304	80	57	30	20	10	

 CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG & XÂY DỰNG QUẢNG NINH			LÒ QUAY Phân xưởng Lò nung			
T.I. Tổng GD	Nguyễn Văn Kiên		CHI TIẾT NEO THÉP ĐUÔI LÒ			
Phòng KT-CD	Ninh Xuân Quảng					
Kiểm tra	Ngô Hữu Thế					
Người vẽ	Phạm Sinh Thành	Tỷ lệ	Ngày hoàn thành	Tổng số BV	01	
Chức danh	Họ và tên	Ký tên	07/2018	Bản vẽ số	01	




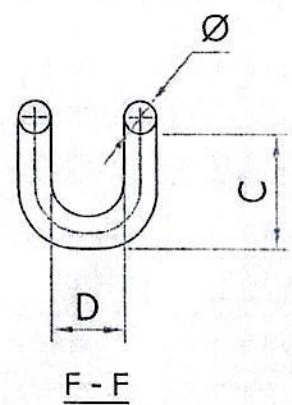
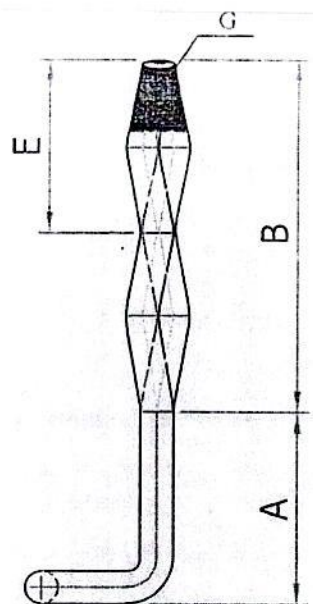
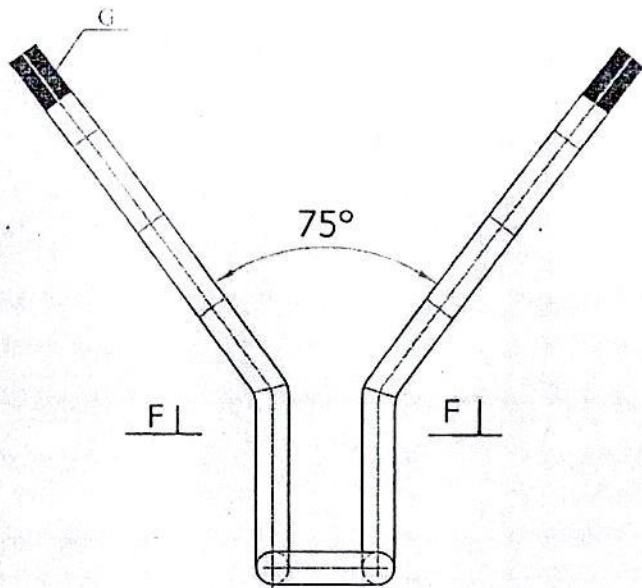
F - F

Ghi chú:

- Neo thép được uốn nguội toàn bộ phần chiều dài B.
- Các thông số phải đảm bảo chính xác.
- G: nắp chụp nhựa đầu neo thép. Kích thước: $\phi 10 \times 17$

STT	Loại neo thép	Vật liệu	A	B	C	D	Φ	Ghi chú
1	Y200	SUS 304	90	64	30	20	10	

 CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG & XÂY DỰNG QUẢNG NINH			ÔNG GIÓ LÀN 3 Phân xưởng Lò nung					
T.L Tổng GD	Nguyễn Văn Kiên	<i>[Signature]</i>	NEO THÉP CHO ÔNG GIÓ 3					
Phòng KT-CD	Ninh Xuân Quang	<i>[Signature]</i>						
Kiểm tra	Ngô Hữu Thế	<i>[Signature]</i>						
Người vẽ	Phạm Sinh Thành		Tỷ lệ	Ngày hoàn thành	Tổng số BV	01		
Chức danh	Họ và tên	Ký tên		07/2018	Bản vẽ số	01		



STT	Loại neo thép	Vật liệu	A	B	C	D	E	Ø	Ghi chú
1	Y150	SUS 304	50	50	30	20		10	
2	Y230	SUS 304	100	70	35	20		10	
3	Y250	SUS 304	105	90	35	20	40	10	
4	Y350	SUS 304	120	150	35	20	50	10	
5	Y467	SUS 304	200	175	35	20	50	12	
6	Y380	SUS 304	130	150	35	20	50	10	

Ghi chú:
 - Neo thép được uốn nguội toàn bộ phần chiều dài B.
 - Các thông số phải đảm bảo chính xác.
 - G: nắp chụp nhựa đầu neo thép. Kích thước: $\phi 10(\phi 12) \times 17$.

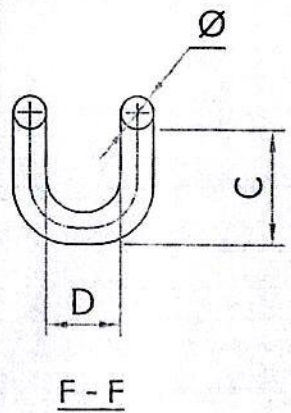
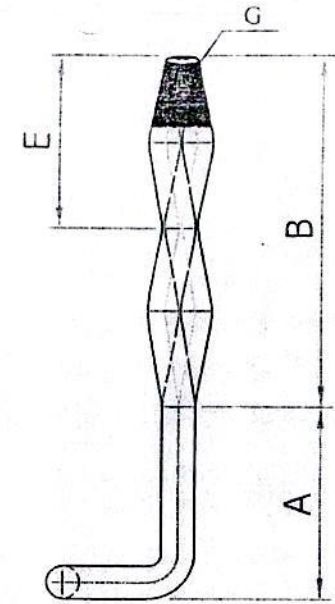
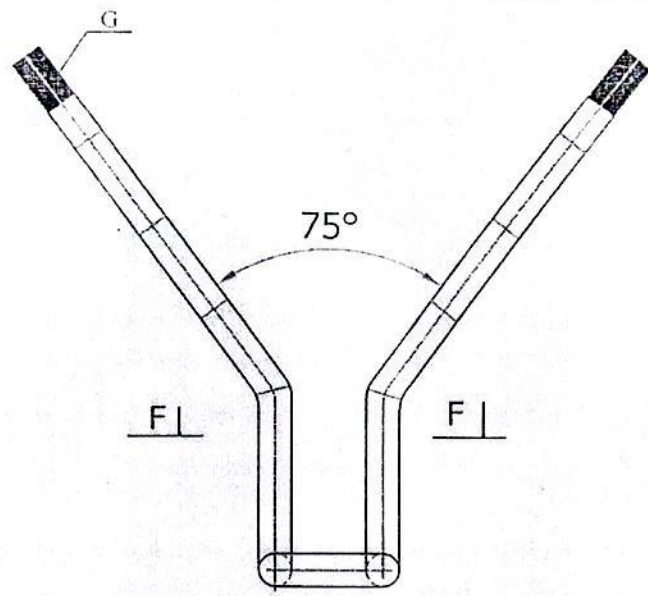
QNC CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG & XÂY DỰNG QUẢNG NINH

T.L Tổng GD	Nguyễn Văn Kiên	
Phòng KT-CD	Ninh Xuân Quảng	
Kiểm tra	Ngô Hữu Thế	
Người vẽ	Phạm Sinh Thành	
Chức danh	Họ và tên	Ký tên

CHỤP ĐẦU LÒ
Phân xưởng Lò nung


NEO THÉP CHỤP ĐẦU LÒ

Tỷ lệ	Ngày hoàn thành	Tổng số BV	01
	07/2018	Bản vẽ số	01



Ghi chú:
 - Neo thép được uốn nguội toàn bộ phần chiều dài B.
 - Các thông số phải đảm bảo chính xác.
 - G: nắp chụp nhựa đầu neo thép. Kích thước: $\phi 10 \times 17$

STT	Loại neo thép	Vật liệu	A	B	C	D	E	Φ	Ghi chú
1	Y114	SUS 304	50	35	30	20		10	
2	Y230	SUS 304	115	67	30	20		10	
3	Y250	SUS 304	115	81	35	20	40	10	
4	Y275	SUS 304	140	85	35	20	40	10	

 CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG & XÂY DỰNG QUẢNG NINH			THÁP TRAO ĐỔI NHIỆT Phân xưởng Lò nung			
T.L Tổng GD	Nguyễn Văn Kiên		NEO THÉP CHO CÁC CYCLON, BƯỜNG XƯƠNG LIỆU			
Phòng KT-CD	Ninh Xuân Quảng					
Kiểm tra	Ngô Hữu Thế					
Người vẽ	Phạm Sinh Thành		Tỷ lệ	Ngày hoàn thành	Tổng số BV	01
Chức danh	Họ và tên	Ký tên		07/2018	Bản vẽ số	01

